

Scheda tecnica MO51

MO51

CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

Poliestere amorfo trasparente o colorato (A-PET) producibile in spessori 0.11 ÷ 1.5 mm e larghezze 1450mm. Tipiche applicazioni sono blisters con elevato grado di trasparenza e brillantezza o imballi per prodotti alimentari e farmaceutici. Può essere utilizzato sugli impianti di termoformatura esistenti. Cristallizza (sbianca e si opacizza) se riscaldato oltre i 120°C. È idoneo all'impiego nel settore alimentare, con buona barriera all'ossigeno ed ai gas ed eccellente resistenza ai grassi.

È ottimo come materiale base per stampe roto, serigrafica offset e flexo (vedi HIPRINT MO59)

Caratteristiche tecniche (film 250 micron)	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Peso specifico	ASTM D 1505	G/cm ³	1.33
Brillantezza a 45°	ASTM D 2457		1.08
Trasparenza	ASTM D 1746	%	87
Modulo elastico	ASTM D 882	MPa	2700
Resilienza: <ul style="list-style-type: none">a 23°Ca -29°C	ASTM D 1709	g	405 175
Permeabilità al vapore acqueo	ASTM F 372	g/m ² *24h	6.0
Permeabilità all'ossigeno	ASTM D3985	cm ³ /m ² *24h*atm	5.1
Permeabilità alla CO ₂	ASTM D1434	cm ³ /m ² *24h*atm	28
Temperatura della foglia per termoformatura		°C	110
Temperatura di rammollimento oggetti termoformati		°C	70
Minima temperatura di utilizzo degli oggetti termoformati (*)		°C	-40 (*)
Formatura: <ul style="list-style-type: none">foglia sottile (inf. mm0,6)foglia pesante (altri)			BUONA DISCRETA
Tensione critica superficiale (solo per materiale destinato alla stampa)		dyne	Lato superiore 38 Lato inferiore 34 Se trattato corona Un lato 42 (superiore o inferiore)
Sterilizzazione: <ul style="list-style-type: none">ETO			SI